

Mobilube GX 80W-90, 140

Lubricantes para Engranajes Automotrices de Servicio Pesado

Descripción del Producto

Mobilube GX 80W-90, 140 son lubricantes para engranajes de alto rendimiento, formulados a partir de aceites base de alta calidad y un sistema de aditivos avanzado. Estos lubricantes están creados para transmisiones y ejes de tipo comercial y de alto rendimiento donde la protección contra el desgaste y las marcas se requiere. Proporcionan un rendimiento excelente donde se requieren servicios API GL-4.

Características y Beneficios

Las aplicaciones del equipo de trabajo pesado de hoy en día exigen un rendimiento más alto en los lubricantes para transmisiones y cajas. Velocidades más altas, un esfuerzo de torsión más alto, y cargas más pesadas requieren fórmulas mejoradas para maximizar la vida del equipo y optimizar los costos de operación. Intervalos entre servicio más largos exigen mas del lubricante para engranajes, requiriendo sistemas de aditivos y bases mas eficientes. Mobilube GX 80W-90, 140 esta diseñado para lograr estos desafíos. Las ventajas principales incluyen:

| Características | Ventajas y Beneficios Potenciales |
|---|---|
| Buena estabilidad térmica y resistencia a la oxidación a altas temperaturas | Aumenta la vida del engranaje y de los rodamientos debido a depósitos mínimos Aumenta la vida del sello |
| Excelente protección contra el herrumbre y la corrosión | Aumenta la vida del componente |
| Muy buena lubricación a baja temperatura | Reduce el desgaste en el encendido |
| Compatible con sellos y empaques típicos | Filtraciones mínimas y reduce la contaminación |

Aplicaciones

Recomendado por ExxonMobil para el uso en:

- Transmisiones manuales de alto rendimiento y ejes que requieren un nivel de funcionamiento API GL-4
- Transporte liviano y pesado y vehículos comerciales
- Operaciones que no trabajan en la carretera como lo son: construcción, explotación minera, explotación de canteras
- Otras aplicaciones industriales de trabajo pesado y de automotores que implican engranajes hipoides que funcionan bajo condiciones moderadas a severas



Especificaciones y Aprobaciones

| Mobilube GX es recomendado por ExxonMobil para el uso en aplicaciones que requieren: | 80W-90 | 140 |
|--|--------|-----|
| API GL-4 | X | |

Propiedades Típicas

| Mobilube GX Properties | 80W-90 | 140 |
|------------------------------------|--------|------|
| Grado SAE | 80W-90 | 140 |
| Viscosidad, ASTM D445 | | |
| cSt a 40 °C | 135 | 447 |
| cSt a 100 °C | 14,5 | 30,0 |
| Índice de viscosidad, ASTM D2270 | 104 | 95 |
| Punto de congelación, °C, ASTM D97 | -33 | -6 |
| Punto de evaporación, ASTM D92 | 240 | 260 |
| Densidad @ 15°C kg/l, ASTM D4052 | 0,89 | 0,91 |

Saúde e Segurança

Con base en la información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones para las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS). Las Fichas de Datos de Seguridad (FDS) están disponibles a petición en su oficina de venta, o vía internet. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los que está destinado. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado para así proteger el medio ambiente.

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com